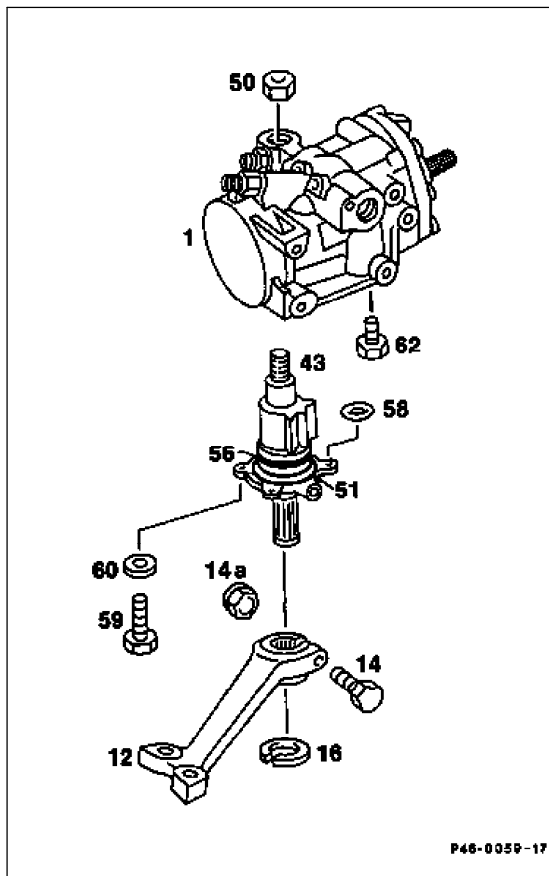


46-0232 Lagerdeckel mit Lenkwelle aus-, einbauen, prüfen

Vorausgegangene Arbeiten:
Lenkgetriebe aus-, einbauen (46-3400).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte
und Richtzeiten:
46-3256

**A. Lenkgetriebe mit Einstellschraube oben,
Typ 124 (außer 124.034/036), 201, 202**



Lenkgetriebe (1)

Abstand "a" zwischen Lenkstockhebel (12) und Lagerdeckel/Lenkswelle (51)
Sicherungsring (16)

Lenkstockhebel (12)

Lenkwelle (43)

Selbstsichernde Schrauben (59)

Selbstsichernde Kontermutter (50)

auf der Montageplatte 140 589 00 59 00 mit zwei Schrauben befestigen und in den Schraubstock einspannen (Ziffer 1).

messen und notieren (Ziffer 2).

ab-, anmontieren, erneuern (Ziffer 3).

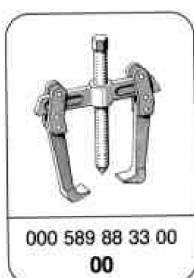
abziehen, dazu Mutter (14a) abschrauben und Schraube (14) abnehmen (Ziffer 3 und 4).
Beim Einbau Lenkwelle und Lenkstockhebel mit Loctite 270 bestreichen und auf das gemessene Maß "a" aufschieben (Ziffer 2).
Mutter (14a) erneuern und mit Schraube (14) montieren, 55 Nm (Ziffer 17, 18).
in Mittelstellung drehen (Ziffer 5).
aus-, einschrauben, erneuern (Ziffer 6, 13), 30-35 Nm.
ab-, anschrauben, erneuern (Ziffer 7, 15), 60-65 Nm.

Lenkwelle (43)

mit dem Lagerdeckel/Lenkswelle (51) durch Drehen der Einstellschraube im Uhrzeigersinn aus dem Lenkgetriebegehäuse herausdrücken (Ziffer 8, Mittelstellung beachten). Nach Einbau der Lenkwelle Reibmoment des Lenkgetriebes einstellen und prüfen (Ziffer 14). erneuern, auf richtige Lage achten (Ziffer 10).

O-Ringe (56 und 58)

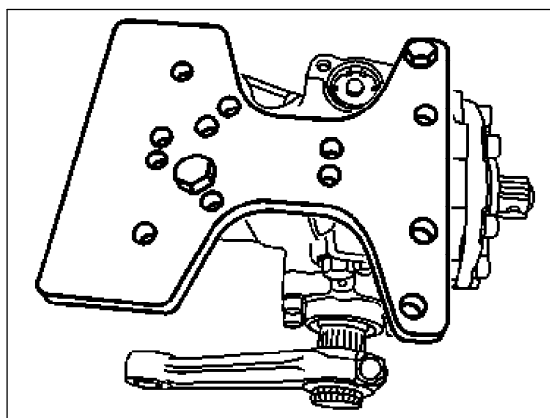
Sonderwerkzeuge



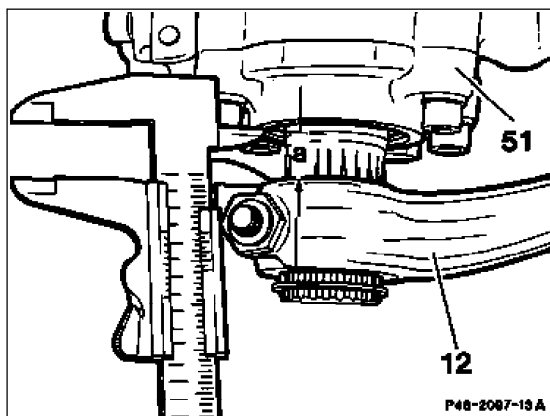
"Wichtige Hinweise für die Instandsetzung des Lenkgetriebes" (46-0230) beachten.

Ausbauen

1 Lenkgetriebe auf der Montageplatte 140 589 00 59 00 mit zwei Schrauben befestigen und in den Schraubstock einspannen.

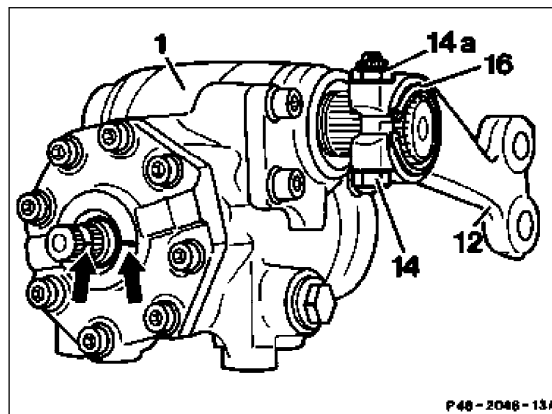


2 Abstand "a" zwischen Lenkstockhebel (12) und Lagerdeckel/Lenkswelle (51) messen und Maß "a" notieren.

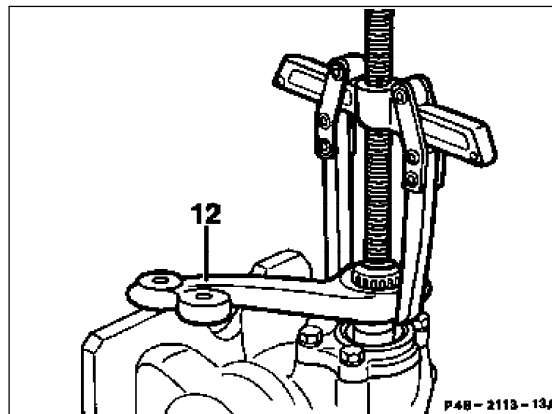


3 Sicherungsring (16) abnehmen. Mutter (14a) abschrauben und Schraube (14) abnehmen.

- 1 Lenkgetriebe
- 12 Lenkstockhebel



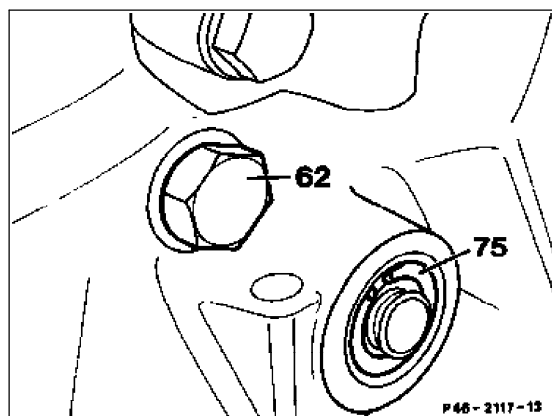
4 Lenkstockhebel (12) von der Lenkwelle abziehen, evtl. Abzieher 000 589 88 33 00 verwenden.



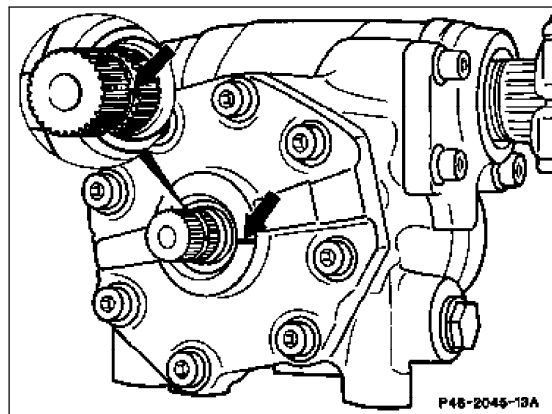
5 Lenkgetriebe in **Mittelstellung** drehen, dazu Schraube (62) herausschrauben und Mittelstellungs-Kontrollschraube 201 589 06 21 00 einschrauben.



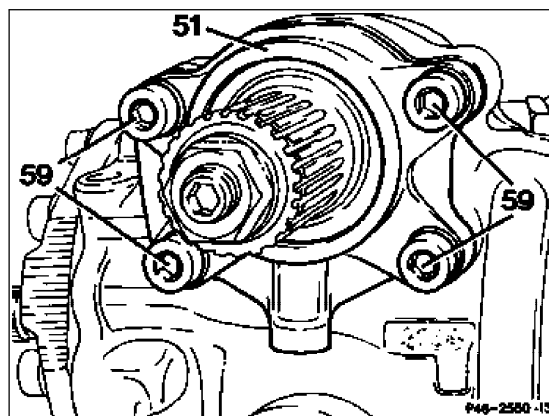
Steht das Lenkgetriebe nicht in Mittelstellung, so wird beim herausdrücken der Lenkwelle mit dem Lagerdeckel/Lenkswelle das Lenkgetriebegehäuse innen beschädigt.



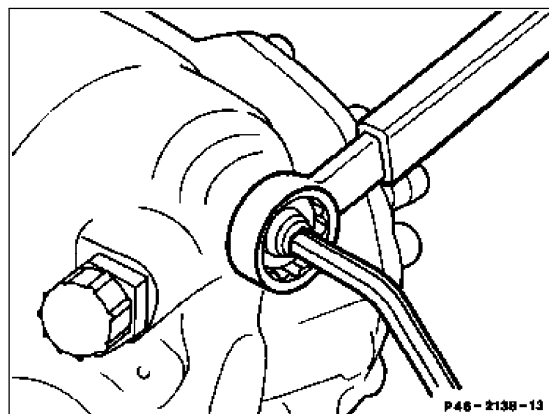
Bei Lenkgetrieben mit Außenzentrierung (ab 1/90) Lenkgetriebe auf Markierung stellen (Pfeile).



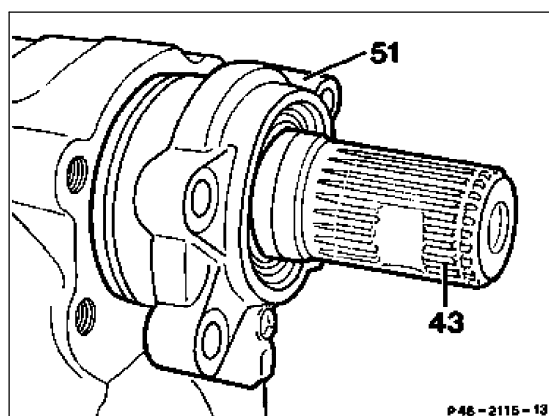
6 Selbstsichernde Schrauben (59) zur Befestigung des Lagerdeckel/Lenkswelle (51) abschrauben.



7 Kontermutter von der Einstellschraube abschrauben, dabei Einstellschraube gegenhalten.

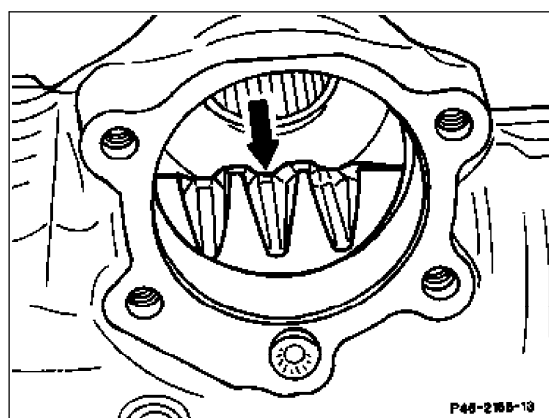


8 **In Mittelstellung** der Lenkung Einstellschraube im Uhrzeigersinn drehen. Die Lenkwelle (43) wird dabei mit dem Lagerdeckel/Lenkswelle (51) aus dem Lenkgetriebegehäuse herausgedrückt.



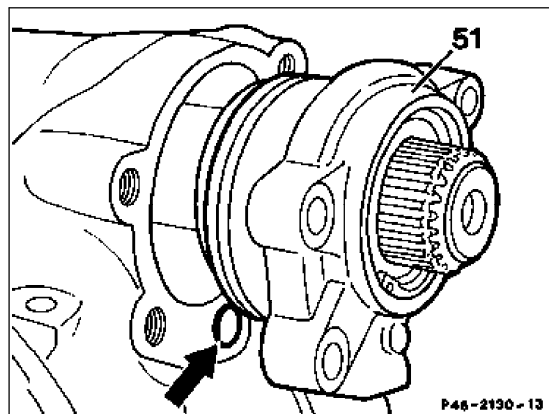
Einbauen

9 Lenkschnecke so drehen, daß die mittlere Zahnücke des Arbeitskolbens (Pfeil) in der Mitte der Öffnung im Lenkgetriebegehäuse steht.



10 O-Ringe erneuern. Lagerdeckel/Lenkswelle (51) mit Lenkswelle so in das Lenkgetriebegehäuse einfahren, daß der mittlere Zahn der Lenkswelle in die mittlere Zahnücke des Arbeitskolbens eingreift. Auf richtigen Sitz des O-Ringes achten (Pfeil).

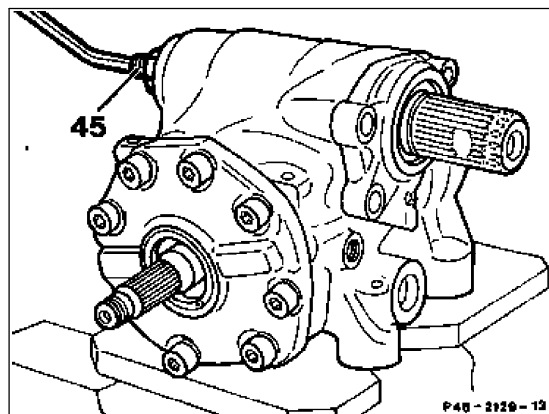
11 Lagerdeckel/Lenkswelle (51) so drehen, daß Ölkanal und Bohrung mit denen des Lenkgetriebes übereinstimmen.



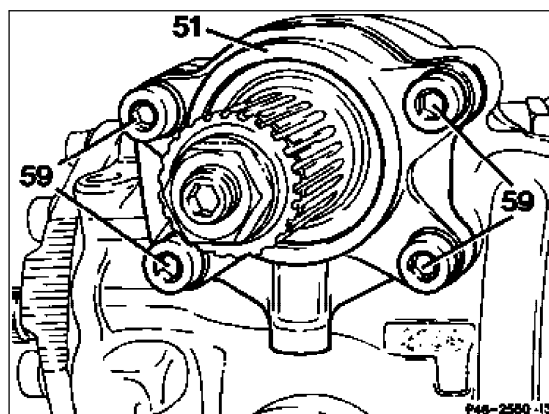
12 Einstellschraube (45) in das Lenkgetriebegehäuse so weit einschrauben, bis sie anliegt. Evtl. eingeschraubte Mittelstellungs-Kontrollschraube herausdrehen und Verschlussschraube mit neuem Dichtring montieren, 35-40 Nm.

Hinweis

Erst durch das Einschrauben der Einstellschraube wird erreicht, daß der Lagerdeckel Lenkswelle zur Anlage am Lenkgetriebegehäuse kommt.



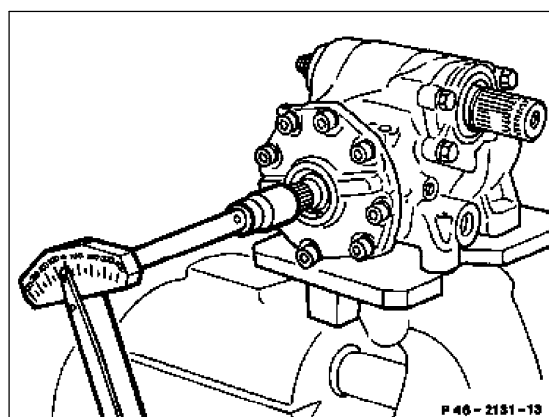
13 Mit neuen selbstsichernden Schrauben (59) Lagerdeckel/Lenkswelle (51) festziehen, 30-35 Nm.



14 Reibmoment des Lenkgetriebes prüfen, einstellen ([46-0120](#)).

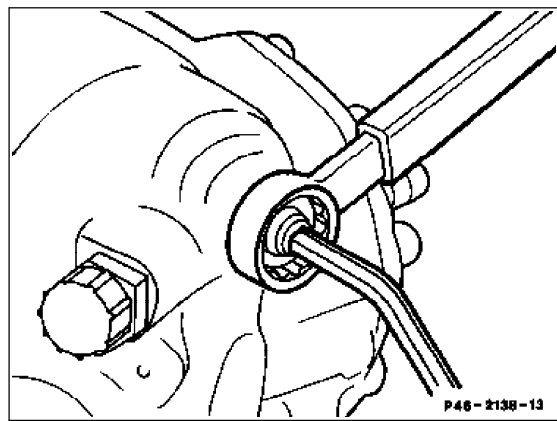
Hinweis

Beim Drehen über die Mittelstellung muß ein leichter Druckpunkt spürbar sein. Wenn die Lenkspindel von Anschlag zu Anschlag gedreht wird, darf das Lenkgetriebe nicht haken.



15 Kontermutter auf die Einstellschraube aufdrehen und mit 60-65 Nm anziehen, dabei die Einstellschraube gegenhalten.

16 Reibmoment nochmals prüfen
(46-0120).

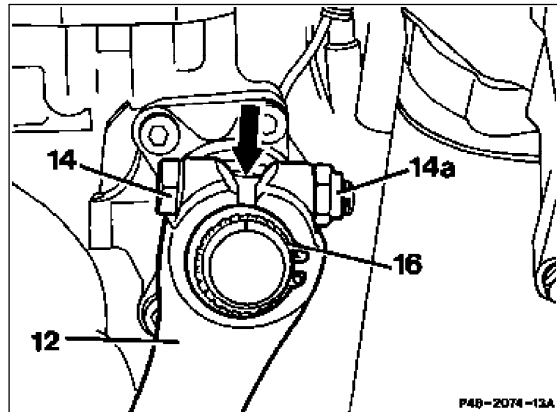


17 Zahnwellenprofil an der Lenkwelle und am Lenkstockhebel (12) reinigen. Beide Teile müssen öl- und fettfrei sein.
Zahnwellenprofil des Lenkstockhebels **mit Loctite 270 einstreichen**. Danach Lenkstockhebel auf das in Ziffer 2 gemessene Maß "a" auf die Lenkwelle übereinstimmend mit der Quernut aufschieben.

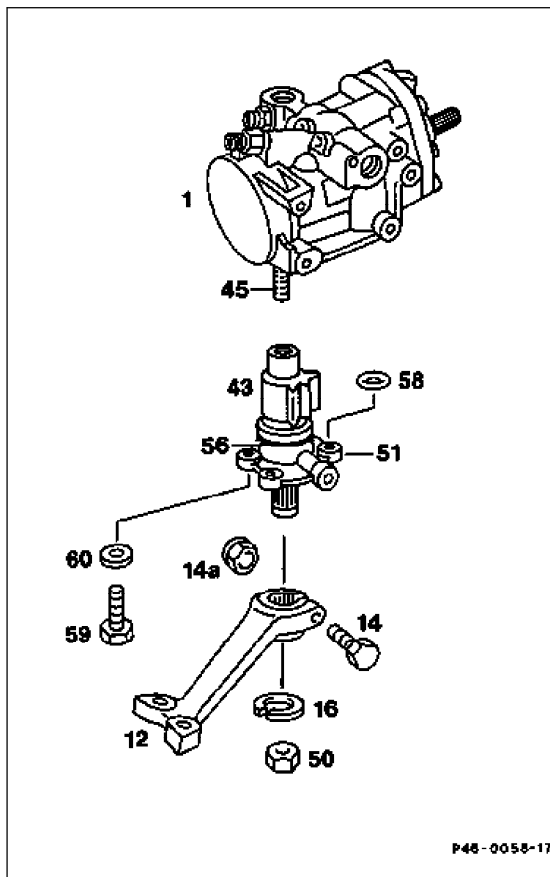
18 Schraube (14) einschieben. Mutter (14a) erneuern, 55 Nm.

19 Neuen Sicherungsring (16) montieren. Auf richtigen Sitz achten.

20 Lenkgetriebe von der Montageplatte abmontieren.



B. Lenkgetriebe mit Einstellschraube unten, Typ 124.034/036, 129, 140



Lenkgetriebe (1)

Abstand "a" zwischen Lenkstockhebel (12) und Lagerdeckel/Lenkswelle (51)

Sicherungsring (16)

Lenkstockhebel (12)

Lenkswelle (43)

Selbstsichernde Schrauben (59)

Selbstsichernde Kontermutter (50)

Lenkswelle (43) mit dem Lagerdeckel/Lenkswelle (51)

Nadellager im Lenkgetriebegehäuse

Selbstangefertigten Montagedor (090)

O-Ringe (56 und 58)

auf der Montageplatte 140 589 00 59 00 mit zwei Schrauben befestigen und in den Schraubstock einspannen (Ziffer 1).

messen und notieren (Ziffer 2).

ab-, anmontieren, erneuern (Ziffer 3).

abziehen, dazu Mutter (14a) abschrauben und Schraube (14) abnehmen (Ziffer 3-5).

Beim Einbau Lenkswelle und Lenkstockhebel mit Loctite 270 bestreichen und auf das gemessene Maß "a" aufschieben.

Mutter (14a) erneuern und mit Schraube (14) montieren, 55 Nm (Ziffer 20, 21).

in Mittelstellung drehen (Ziffer 4).

aus-, einschrauben, erneuern (Ziffer 6, 16), 30-35 Nm.

ab-, anschrauben, erneuern (Ziffer 7, 18), 60-65 Nm.

durch drehen der Einstellschraube (45) im Uhrzeigersinn aus dem Lenkgetriebegehäuse herausdrücken. (Ziffer 9, Mittelstellung beachten).

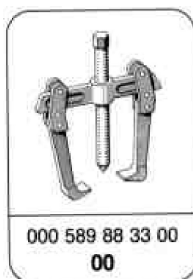
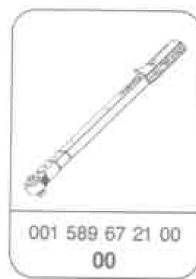
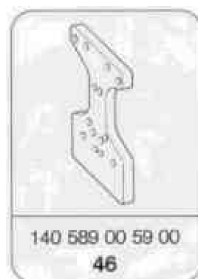
Nach Einbau der Lenkswelle Reibmoment des Lenkgetriebes prüfen und einstellen (Ziffer 17).

auf herausgefallene Lagernadeln prüfen (32 Stück), gegebenenfalls Lagernadeln mit Fett einsetzen (Ziffer 10).

in das Lenkgetriebe einsetzen (Ziffer 11).

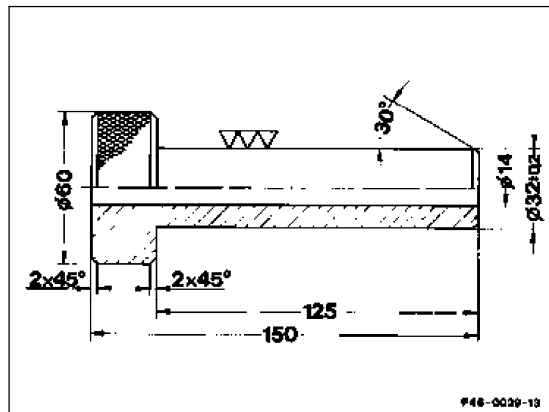
erneuern, auf richtige Lage achten (Ziffer 13).

Sonderwerkzeuge



Werkzeug zur Selbstanfertigung

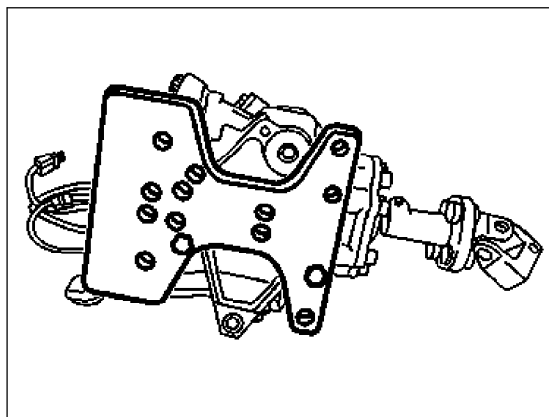
Dorn (090).



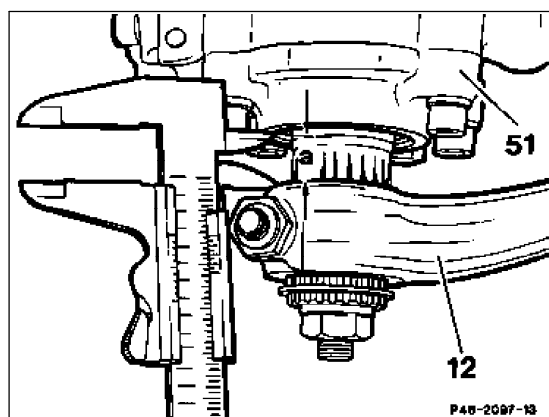
"Wichtige Hinweise für die Instandsetzung des Lenkgetriebes" (46-0230) beachten.

Ausbauen

- 1 Lenkgetriebe auf der Montageplatte 140 589 00 59 00 mit zwei Schrauben befestigen und in den Schraubstock einspannen.



- 2 Abstand "a" zwischen Lenkstockhebel (12) und Lagerdeckel/Lenkswelle (51) messen und Maß "a" notieren.

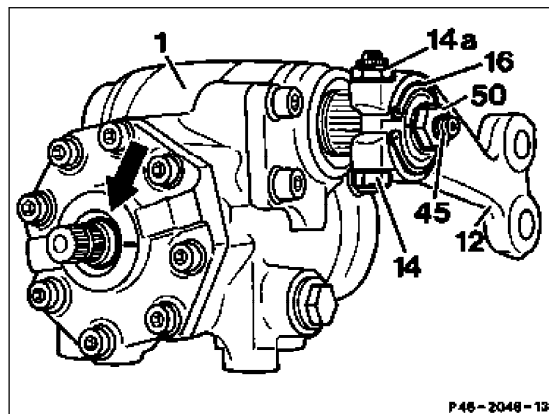


3 Sicherungsring (16) abnehmen. Mutter (14a) abschrauben und Schraube (14) abnehmen.

4 Lenkung so in Mittelstellung drehen, daß die Markierungen übereinstimmen (Pfeil).



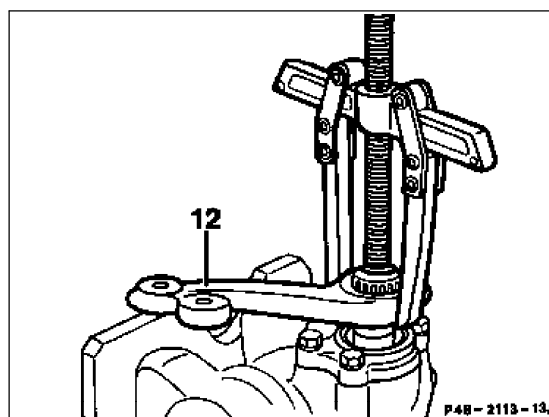
Steht das Lenkgetriebe nicht in Mittelstellung, wird beim herausdrücken der Lenkwelle mit dem Lagerdeckel/Lenkswelle das Lenkgetriebegehäuse innen beschädigt.



P46-2048-13

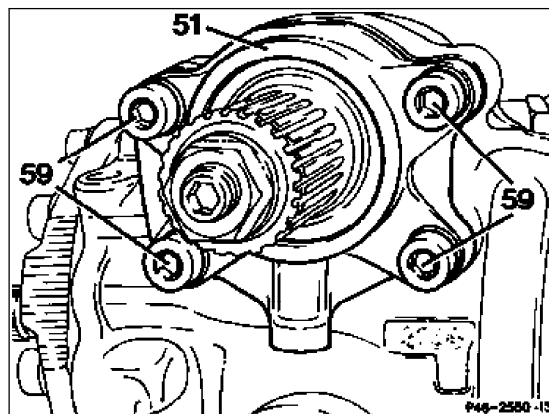
- 12 Lenkstockhebel
- 45 Einstellschraube
- 50 Bundmutter

5 Lenkstockhebel (12) von der Lenkwelle abziehen, evtl. Abzieher 000 589 88 33 00 verwenden.



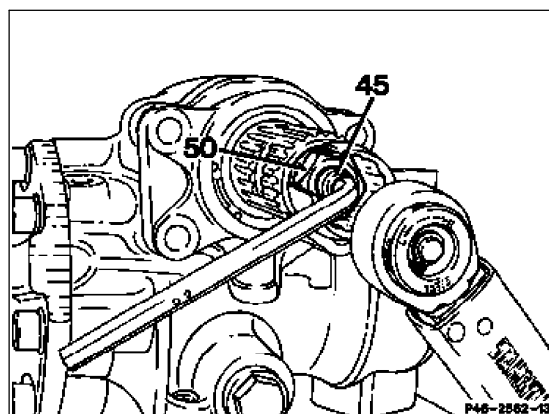
P46-2113-13A

6 Selbstsichernde Schrauben (59) zur Befestigung des Lagerdeckels/ Lenkwelle (51) abschrauben.



P46-2550-13

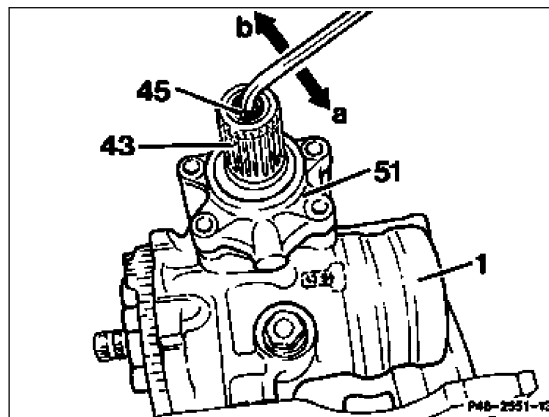
7 Kontermutter (50) von der Einstellschraube (45) abschrauben, dabei Einstellschraube (45) gegenhalten.



P46-2552-13

8 Montageplatte 140 589 00 59 00 so drehen, daß die Lenkwelle senkrecht nach oben steht.

9 In **Mittelstellung** der Lenkung Einstellschraube (45) im Uhrzeigersinn drehen; dabei wird die Lenkwelle (43) mit dem Lagerdeckel Lenkwelle (51) aus dem Lenkgetriebegehäuse (1) herausgedrückt.

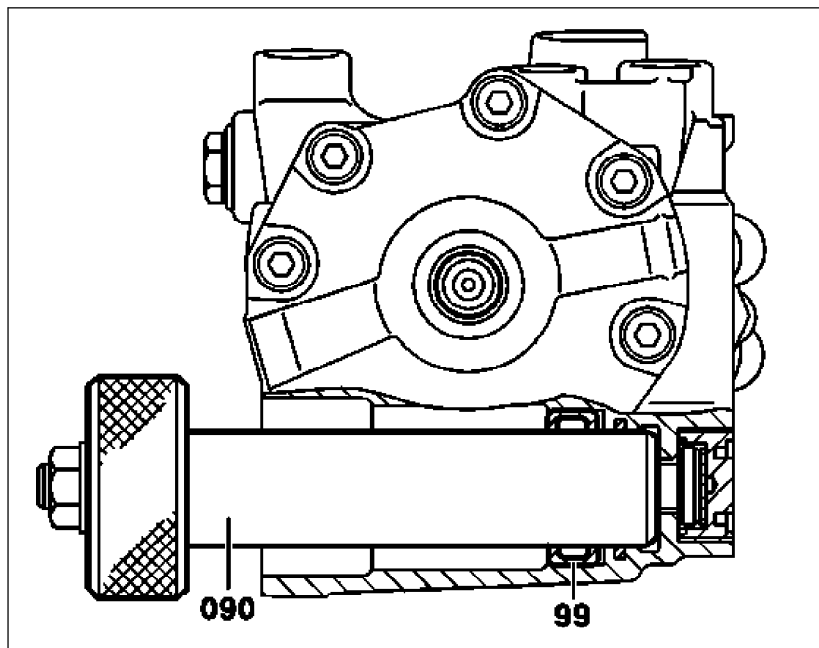
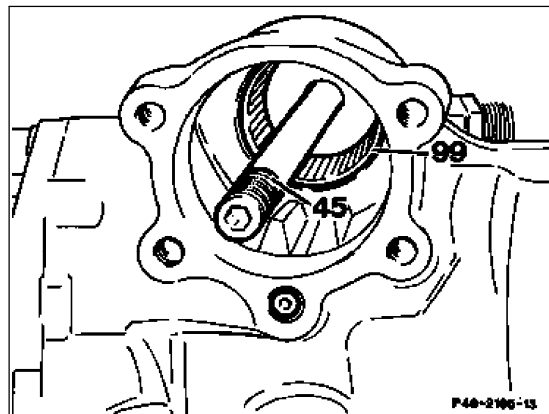


10 Nadellager (99) und dahinterliegenden O-Ring auf Beschädigung und Verschleiß prüfen. Darauf achten, daß keine der 32 Lagernadeln aus dem Nadellager fallen, gegebenenfalls Lagernadeln mit Fett einsetzen.

11 Um ein Herausfallen der Lagernadeln im Lenkgetriebegehäuse zu verhindern, den selbstangefertigten Dorn (090) über die Einstellschraube schieben und mit der Kontermutter befestigen.

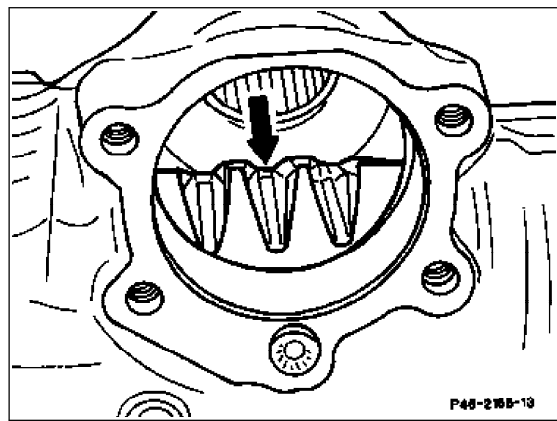
Hinweis

Ab ca. 6/92 wird ein Nadellager mit Käfig verbaut.



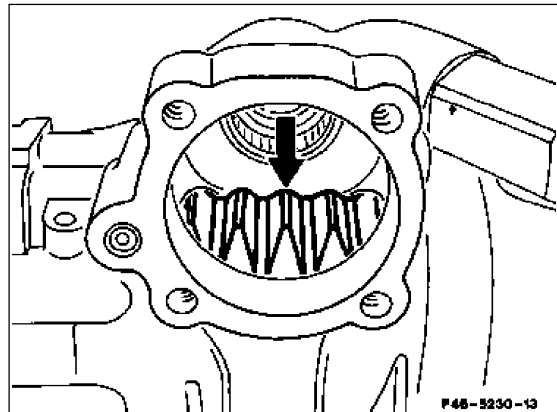
Einbauen

12 Lenkschnecke so drehen, daß die mittlere Zahnflanke des Arbeitskolbens (Pfeil) in der Mitte der Öffnung im Lenkgetriebegehäuse steht.



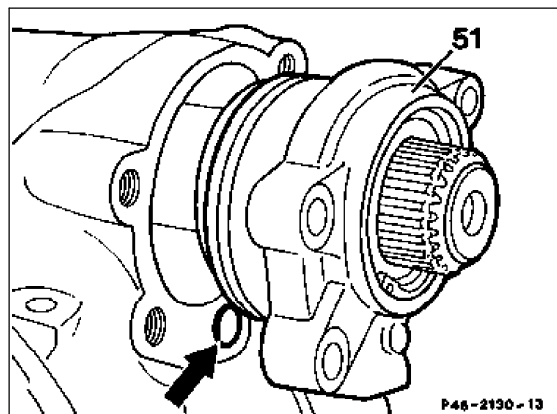
Hinweis

Bei dem Lenkgetriebe 765.94 (Typ 140) die Lenkschnecke so drehen, daß die mittlere Zahnflanke (Pfeil) in der Mitte der Öffnung im Lenkgetriebe steht.



13 O-Ringe erneuern. Lagerdeckel/Lenkswelle (51) mit Lenkswelle in das Lenkgetriebegehäuse bzw. in den Arbeitskolben mittig einfahren. Auf richtigen Sitz des O-Ringes (Pfeil) achten.

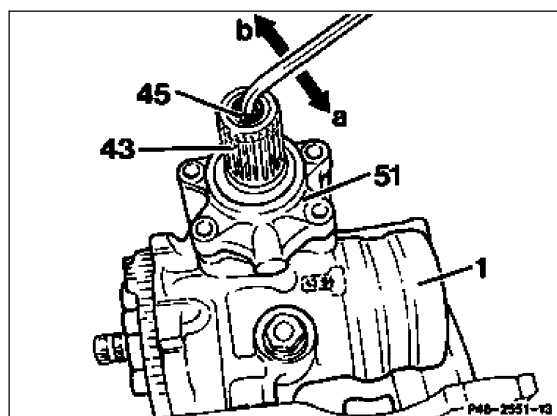
14 Lagerdeckel/Lenkswelle (51) so drehen, daß Ölkanal und Bohrung mit denen des Lenkgetriebes übereinstimmen.



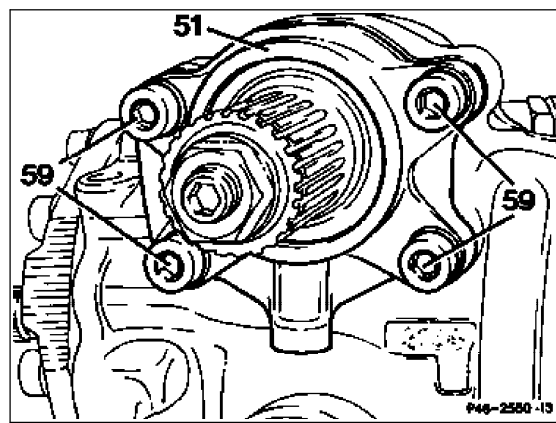
15 Einstellschraube (45) in der Lenkswelle (43) so weit nach links drehen, bis die Lenkswelle im Lenkgetriebegehäuse zum Anliegen kommt.

Hinweis

Erst durch das Einschrauben der Einstellschraube (45) wird erreicht, daß der Lagerdeckel/Lenkswelle zur Anlage am Lenkgetriebegehäuse kommt.



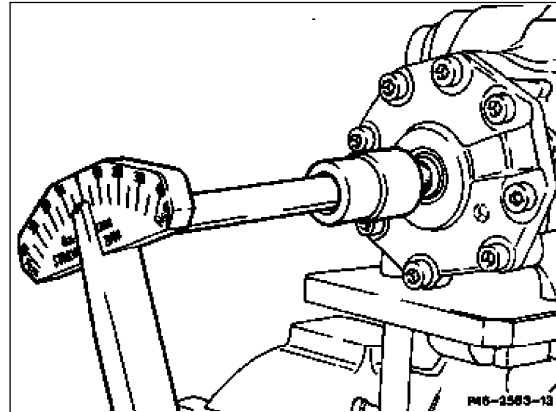
16 Mit neuen selbstsichernden Schrauben (59) den Lagerdeckel/Lenkswelle (51) festziehen. Anziehdrehmoment 30-35 Nm.



17 Reibmoment des Lenkgetriebes prüfen, einstellen (46-0120).

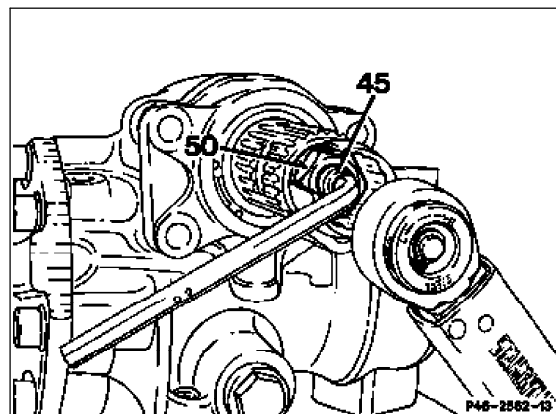
Hinweis

Beim Drehen über die Mittelstellung muß ein leichter Druckpunkt spürbar sein. Wenn die Lenkschnecke von Anschlag zu Anschlag gedreht wird, darf das Lenkgetriebe nicht haken.

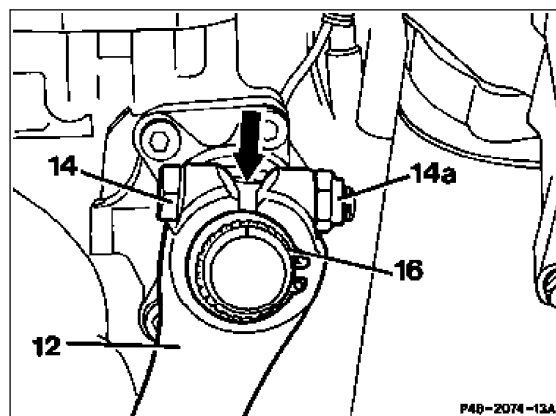


18 Kontermutter (50) auf die Einstellschraube (45) montieren und mit 60-65 Nm festziehen, dabei die Einstellschraube (45) gegenhalten.

19 Reibmoment nochmals prüfen (46-0120).



20 Zahnwellenprofil an der Lenkwelle und am Lenkstockhebel (12) reinigen. Beide Teile müssen öl- und fettfrei sein. Zahnwellenprofil des Lenkstockhebels (12) mit **Loctite 270 einstreichen**. Danach Lenkstockhebel auf das in Ziffer 2 gemessene Maß "a" auf die Lenkwelle übereinstimmend mit der Quernut aufschieben.



21 Schraube (14) einschieben. Mutter (14a) erneuern, 55 Nm.

22 Neuen Sicherungsring (16) montieren. Auf richtigen Sitz achten.

23 Lenkgetriebe von der Montageplatte abmontieren.

